

### SPECIFIKATIONER\*

INSTRUMENT	RL-100 2S
Gentagelse	2,4 mm / 100 m
Horizontal nøjagtighed	±4,8 mm / 100 m
Grade område	±10 / -5 til +25 (dobbelt)
Arbejdes rækkevidde	770 m
Rotations hastighed	300/600/900 o/min
Bølge længde	685 nm synligt
Laser klasse	3R
Drift tid, timer	65T (Alkaline) / 50T (Ni-MH)
Miljø	IPX6
Dimensioner (b x h x d)	217 mm x 253 mm x 168 mm
<b>RC-400</b> (Fjern kontrol)	
Rækkevidde	dupleks 300 m
Miljø	IPX6
Strøm	3 AA alkaline
Dimensioner (b x h x d)	60 mm x 155 mm x 35 mm
<b>LS-80B</b> (Modtager)	
Modtager Rækkevidde	770 m
Miljø	IPX6
Strøm	2 AA alkalines
Drift tid, timer	120T
Dimensioner (b x h x d)	76 mm x 145 mm x 23 mm

\* alle tekniske ændringer er forbeholdt TOPCON, 02/2008

⚠ Venligst vær opmærksom på advarels notiser i den originale manual



### Ledende indenfor positionerings teknologi

Topcon er verdens førende udvikler og producent af præcist positionerings udstyr og tilbyder det største udvalg af teknologisk førende GPS systemer, lasere, optisk landmåling, maskinkontrol, GIS måling og styring til landbruget.



**It's time.**

**Topcon Europe Positioning B.V.**  
[www.topcon.eu](http://www.topcon.eu)

Deres lokale Topcon forhandler er:

**ToppTOPO** A/S

Banegraven 2 · 3500 Slangerup  
 Tlf.: 47 199 299 · E-Mail: [info@topptopo.com](mailto:info@topptopo.com)

graft-werbeagentur.de



**Instruktions manual**

**Quick Guide**

## Funktion 1

### ● Indlægnig af fald i laseren



● (A) Monter instrumentet på trefoden. Indstil groft hældningsaksen, sådan at X eller Y-aksen opnår den ønskede hældningsakse.



● (B) Tryk på den grønne knap og instrumentet vil påbegynde selv nivellering. (C) Tryk på den røde X/Y knap for at vælge hvilken akse der skal indtastes.



● (D) Den første tæller vil begynde at blinke for at indikere om det er et positivt eller negativt fald der ønskes. Dette kan ændres ved at trykke på pil op eller ned knappen.



● (E) Ved at trykke på højre eller venstre pile-tast kan den blinkende tæller flyttes mellem de forskellige tæller position og (D) et nyt tal kan indtastes ved at trykke på pil op eller ned knappen.



● (F) Fortsæt på denne måde Indtil det ønskede fald er indtastet og tryk så på den blå "enter" knap for at indlæse den indtastede værdi i laseren.



Note:

RL-100 2S kan indstille et dobbelt fald på -10% til +10% i X-aksen og -5% til +25% i Y-aksen.

– Ved at gentage denne procedure i den anden akse, kan et dobbelt fald indstilles.

## Funktion 2

### ● Indstilling af rotations hastigheden



● (B) Tryk på den grønne knap og instrumentet vil påbegynde selv nivellering.



● (G) Tryk på "Menu" knappen og hoved-funktions displayet vil begynde at lyse.



● (H) Ved at trykke på højre eller venstre knap skifte mellem ikonerne ind til RPM ikonet bliver valgt. Tryk herefter på den blå "enter" og RPM rotor hastigheds ikonet vil begynde at blinke.



● (I) Ved at trykke på pile knappen op eller ned kan rotations hastigheden ændres.

● (F) For at registrere den valgte hastighed tryk på den blå "enter" knap.

● (J) Tryk på "esc" knappen for at returnere til visning af Y-aksens grad indeks.

Note:

For normal drift indstil rotationshastigheden til 600 o/min.

## Funktion 3

### ● Afblanding af laserstrålen



● (B) Tryk på den grønne knap og instrumentet vil påbegynde selv nivellering.



● (G) Tryk på "Menu" knappen og hoved-funktions displayet vil begynde at lyse med det afblændings ikonet valgt.



● (K) Tryk nu på "enter" knappen og midten af afblændings ikonet vil begynde at blinke.



● (L) Hvis nødvendigt kan afblændingen skiftet stil et hjørne ved at trykke på "Y" knappen.

● (M) I begge afblændings tilstande kan den elektroniske afblænding vælges ved at trykke på en af de fire pile-taster.

● (N) Efter at et afblændings vindue er blevet valgt, tryk på den blå "enter" knap for at registrere indtastningen.

● (J) på "esc" knappen for at returnere til visning af Y-aksens grad indeks.